

FORNI PER LA FUSIONE DI ACCIAIO E METALLI NON FERROSI *FURNACES FOR MELTING OF STEEL AND NON-FERROUS METALS*

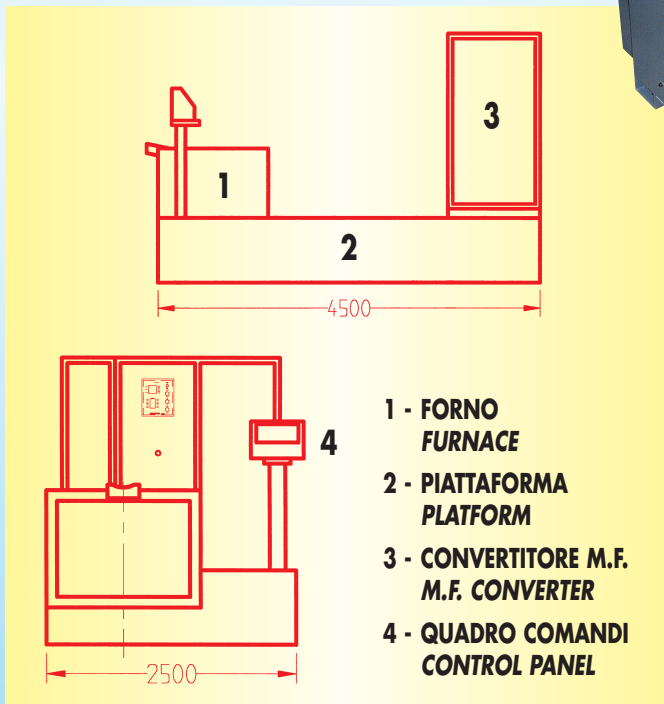
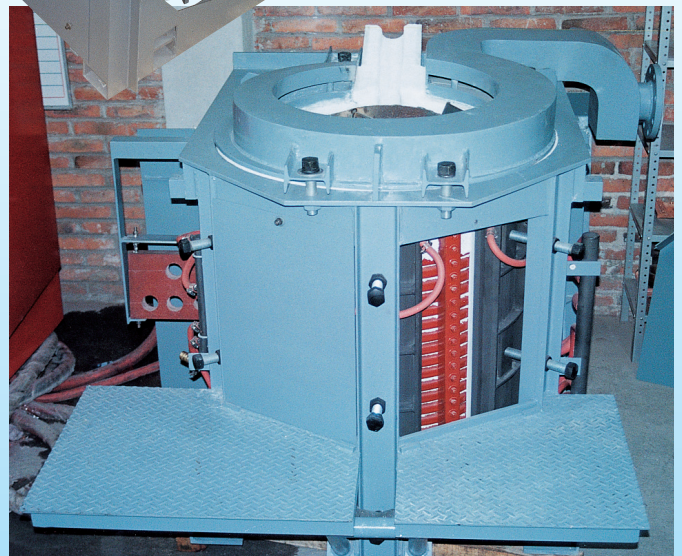
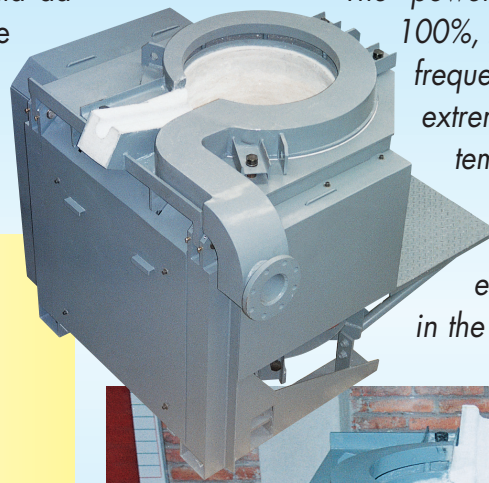


La notevole rapidità di fusione consente di ottenere elevate produzioni con dimensioni estremamente ridotte. La possibilità di partenze rapide da freddo consente un esercizio limitato ai soli turni lavorativi, con fermata completa nei periodi notturni e nei festivi. La gestione della potenza da 0 a 100 %, unita ad un'opportuna scelta delle frequenze, consente un'estrema flessibilità, un preciso controllo della temperatura e la possibilità di ottenere il valore desiderato del rimescolamento elettrodinamico del bagno.

The remarkable melting speed allows to obtain high productions with extremely little sizes.

The possibility of fast start-up from cold, allows a running limited to workshift only, with a complete stop both by night on holidays.

The power control from 0 to 100%, together with a suitable frequency choice, allows an extreme flexibility, a precise temperature control and the ability to achieve the desired value of electrodynamic stirring in the melt.



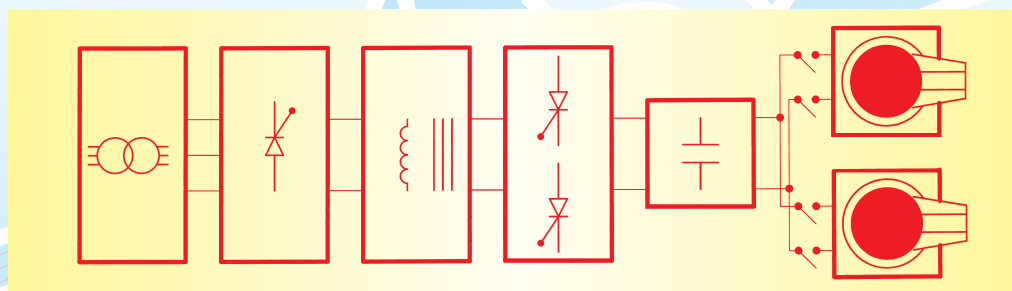
**CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA GAMMA STANDARD
TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE STANDARD RANGE**

MODELLO MODEL	CAPACITÀ CAPACITY (Kg)	PRODUZIONE/PRODUCTION (Kg/h)				
		ACCIAIO STEEL 1600°C	GHISA CAST IRON 1450°C	RAME COPPER 1300°C	BRONZO BRONZE 1200°C	ALLUMINIO ALLUMINIUM 720°C
IMF 15 kW	15 ÷ 20	20	25	35	40	20
IMF 30 kW	30 ÷ 40	40	45	70	80	50
IMF 50 kW	50 ÷ 70	70	75	120	135	80
IMF 100 kW	100 ÷ 200	140	155	250	280	170
IMF 200 kW	200 ÷ 300	315	350	530	590	350
IMF 300 kW	300 ÷ 500	480	520	890	1100	550
IMF 400 kW	500 ÷ 750	650	700	1100	1250	750
IMF 600 kW	750 ÷ 1000	1000	1100	1640	1850	1100
IMF 800 kW	1000 ÷ 1500	1300	1530	2350	2500	1500
IMF 1000 kW	1500 ÷ 2000	1700	1950	2800	3000	1900
IMF 1200 kW	2000 ÷ 2500	2040	2350	3400	3600	2260
IMF 1500 kW	2500 ÷ 3000	2500	2950	4250	4500	2270
IMF 1750 kW	3000 ÷ 3500	2900	3450	5000	5500	3300
IMF 2000 kW	3500 ÷ 4000	3350	3950	5900	6500	3800
IMF 3000 kW	4000 ÷ 5000	5050	5900	8900	9800	5800
IMF 5000 kW	6000 ÷ 8000	8450	9900	14800	16300	9500
IMF 6000 kW	8000 ÷ 10000	10100	11800	17700	19500	11500
IMF 8000 kW	12000 ÷ 15000	13400	15700	23600	26000	15500

La frequenza e la capacità possono variare in funzione delle specifiche esigenze / The frequency and the capacity can vary according to the specific needs

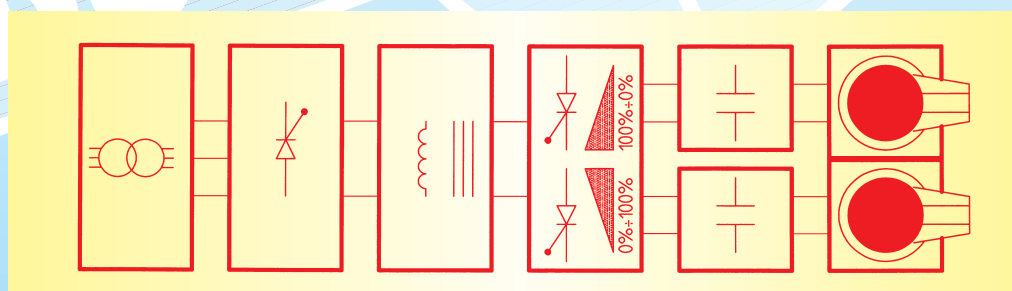
DOUBLE JOB

**SISTEMA ON-OFF
ON-OFF SYSTEM**



**SISTEMA
PROPORZIONALE**

PROPORTIONAL SYSTEM



Sistema ON-OFF e sistema PROPORZIONALE per la realizzazione di due stazioni di fusione con un solo generatore. Il sistema PROPORZIONALE consente di alimentare contemporaneamente le due stazioni, conferendo maggior flessibilità ed efficienza al sistema.

ON-OFF system and PROPORTIONAL system in order to realise two melting units with one only generator. The PROPORTIONAL system allows to feed contemporaneously both the units, giving higher flexibility and efficiency to the system.

INDUCTION s.r.l. • Via Marocchi, 152 - 10046 Poirino (TO) - ITALY

Tel. +39 011 9451322 (r.a.) - Fax +39 011 9453160 - www.induction.it - generalmail@induction.it